

In Spiram

Lite historia om tillverkningen

Spiralerna är tillverkade av fjäderstål, ett mycket hårt stål, på Lesjöfors fjäderfabrik utanför Helsingfors i Finland. Det är enda stället i Norden där de klarar detta har jag förstått.

Varje "spiral fjäder" varmvalsades av $\varnothing 35\text{mm}$ x 11,5 meter långa stänger, det blev 12,5 varv.



Fjädrar drogs ut till önskad våglängd, 80 cm, på Forssells Smide i Huddinge. Vi drog dem i ett fyrkantigt rör. Detta som säkerhet ifall något skulle gå fel, vilket det också gjorde med en av de tio spiraler som vi drog ut. Vi fick dra med mer än 2 ton för att lyckas dra ut spiralerna. Till detta användes en stor hjullastare. När de dragits mer än 3,5 meter börjar metallen "flyta", dvs den fjädrar inte tillbaks.

Vi drog varje fjäder till en längd på 9,6 meter. Dessa kapades sedan upp till rätt längder, 3,7 – 5,8 meter.

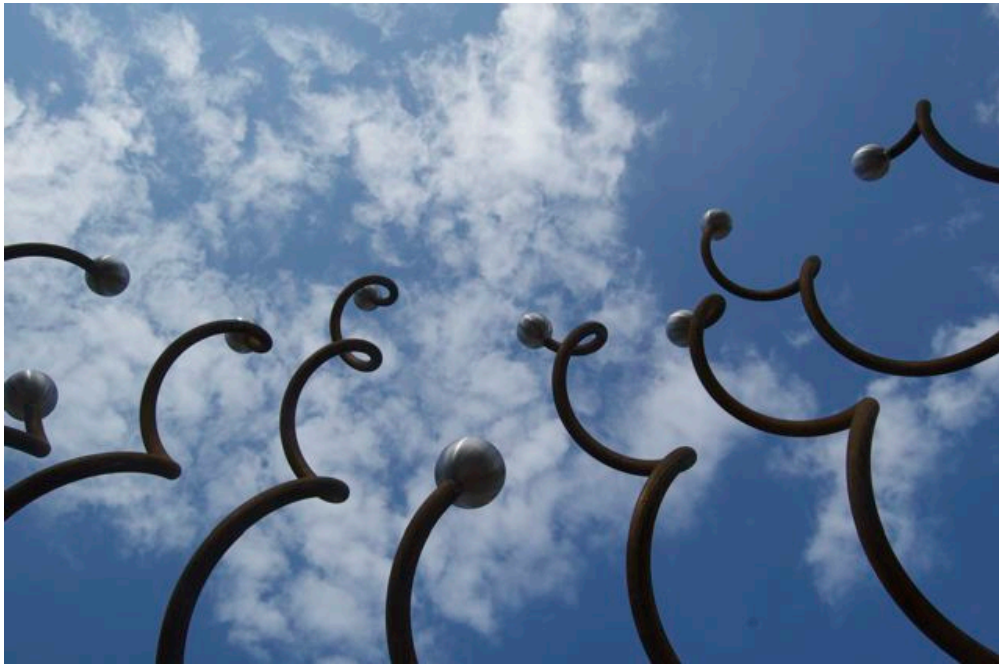


En av fjädrarna släppte när vi drog den, som tur var hände inget mer än att den blev krokig i sin form. Detta är den lite avvikande, fria spiralen, som bryter ordningen.

De rostfria kloten i ändarna kommer från Tyskland. I dessa reflekteras det ljus som finns – på dagen himlen eller solen, på natten lamporna runt cirkeln.

Skulpturens spiralformade rörelser är en association till trådarna i Nordviras metallväv men också till Fyrisåns vattenvirvlar.

”In spiram” är latin och betyder ”spiralformad”



Maj 2009
Mats Olofgörs
Olofgörs&Partner AB